

// DIE DSD CHEMTECH

Die DSD Chemtech ist ein international tätiges Ingenieur- und Handelsunternehmen. Wir sind auf verfahrenstechnische Prozesse und Anlagen in den Bereichen Chemie und produzierendes Gewerbe spezialisiert. Unsere Kernkompetenz liegt in der Beratung, Planung, Projektierung und Koordination der am Projekt beteiligten Firmen.

Die DSD Chemtech ist die Generalvertretung der MECS für den deutschsprachigen Raum und Zentraleuropa sowie Handelsvertretung der Franken Apparatebau.

Unsere Tätigkeitsschwerpunkte sind:

- // Schwefelsäure-Technologie
- // Aerosol- und Tropfenabscheidung
- // Wäschersysteme
- // Wärmetauscher

Hier arbeiten wir mit folgenden Partnern:

- // MECS Europe/Africa BVBA St. Louis (USA), Hoeilaart (Belgien)
- // Franken Apparatebau GmbH Oberhausen (Deutschland)
- // MECS SULFOX BVBA Hoeilaart (Belgien)



IHR KOMPETENTER PARTNER
IN PROZESS- UND
ABGASREINIGUNG

DSD Chemtech GmbH & Co. KG

Eupener Str. 150
50933 Köln
Deutschland
Telefon: +49 (0)221 - 500 1100
Fax: +49 (0)221 - 500 1200
E-Mail: info@dsd-chemtech.com
Website: www.dsd-chemtech.com

// BERATUNG

// PLANUNG

// VERTRIEB

// PROJEKTIERUNG

// FÜR DIE SCHWEFELINDUSTRIE



Die DSD Chemtech ist die Generalvertretung der MECS für den deutschsprachigen Raum und Zentraleuropa sowie Handelsvertretung der Franken Apparatebau.

Unsere breite Produkt- und Dienstleistungs-Palette umfasst Katalysatoren, Nebel- und Tropfenabscheider, Säureverteiler, Wärmetauscher und Säurekühler über Absorber, Kontaktkessel und sonstige Apparate und Behälter bis hin zu Studien, Basic- und Detail-Engineering und Messungen.

Seit 1925 produziert **MECS Katalysatoren** für die Schwefelsäure-Industrie. Eine Vielzahl von Vanadium- und Cäsium-dotierten Katalysatoren steht zur Verfügung. Mit dem PeGASSyS System ist eine detaillierte Gas-Beprobung von Schwefelsäure-Anlagen möglich.

Die **Brink® Nebelabscheider** und **Mesh Pads** gehören seit Jahrzehnten zu den führenden Abscheidern in der Schwefelsäure-Produktion. Dank unseres umfassenden Prozess-Know-hows wählen wir für jede Anwendung die optimalen Abscheider aus.

Bei der Anpassung und Optimierung von Prozessstufen oder dem Ersatz von Behältern und Apparaten sind wir ein verlässlicher Partner, egal ob es sich um eine Machbarkeitsstudie oder ein schlüsselfertiges Projekt handelt.

// FÜR DIE CHEMISCHE INDUSTRIE

Brink® Nebelabscheider scheiden hocheffizient submikrone Tropfen und Partikeln aus Gasströmen jeglicher Art ab.

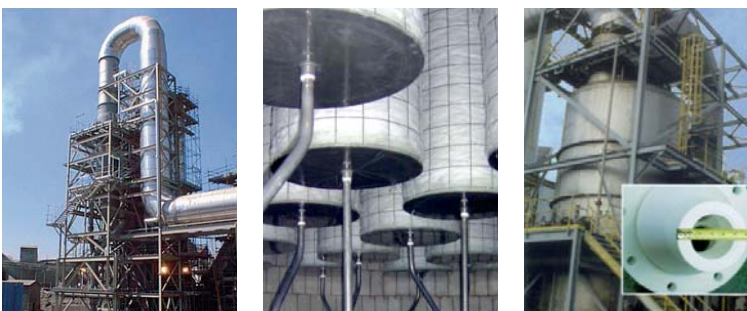
Eine breite Palette verschiedenster Nebelabscheider wurde entwickelt, um die Sichtbarkeit von Abgasfahnen und Luftverunreinigungen zu beseitigen. Ebenso kann in Produktionsprozessen die Effizienz gesteigert oder nachfolgende Prozessstufen vor Korrosion und Verunreinigungen geschützt werden.

Brink® Nebelabscheider werden in vielen Prozessen eingesetzt:

- // Schwefelsäure
- // Chlor
- // Weichmacher
- // Salpetersäure
- // Ammoniumnitrat
- // Sulfieranlagen
- // Asphalt- und Beschichtungsanlagen
- // Verbrennungsanlagen
- // Gasverdichter
- // und viele andere

Das **DynaWave® Wäschersystem** reinigt ohne Verstopfung stark verunreinigte Gase mit hohen Staubkonzentrationen und klebrigen Inhaltsstoffen.

Durch Verwendung der Gegenstrahl-Technologie ist eine gleichzeitige Abscheidung von gasförmigen Verunreinigungen (etwa SO₂, HCl, HF u.v.m.) und Partikeln sowie Heissgasquenchen in einem System möglich. Durch die Verwendung eines offenen Injektors können auch nicht lösliche Reagenzien zum Einsatz kommen. Das DynaWave® Wäschersystem zeichnet sich durch einfache Betriebsführung und hohe Betriebssicherheit aus.



// FÜR PRODUKTION UND GEWERBE

Kompakt-Aerosolabscheideanlagen reinigen Abgasströme mit hohen Konzentrationen von Weichmachern.

Der zunächst auf Umgebungstemperatur abgekühlte Gastrom wird durch Nebelabscheider von den Schadstoffen befreit.

Das **SULFOX Verfahren** bietet für die Reinigung kleiner Gasströme mit mittleren Konzentrationen an Schwefeldioxid oder Schwefelwasserstoff eine optimale und besonders wirtschaftliche Lösung.

Über ein katalytisches Verfahren werden die im Gas vorhandenen Schwefelverbindungen zu konzentrierter Schwefelsäure umgesetzt.

Gas-Gas-Plattenwärmetauscher bieten die effizienteste Art der Wärmerückgewinnung von energieintensiven Prozessen.

Unsere Wärmetauscher sind Schlüsselkomponenten in einer Vielzahl von modernen Chemieanlagen und werden kundenspezifisch konstruiert. Wir bieten drei Typen von Plattenwärmetauscher an: MECS-ThermoZ™, Monplex II™ und OCAP™.

